

## Centro di lavoro Atlantis C4S

### ATLANTIS C4S



**Particolare protezione integrale zona lavoro con salita e discesa del carter frontale tramite cilindri pneumatici (optional su richiesta)**

Centro di lavoro con 3 assi controllati e trave pneumatica rotante a tre posizioni  $-90^{\circ}$ ,  $0^{\circ}$ ,  $+90^{\circ}$ .

Gli assi scorrono di guide lineari ad alta precisione e sono comandati da motori brushless digitali.

Le battute sinistra e destra possono essere azionate pneumaticamente (optional)

Equipaggiato con cambio rapido del cono.

Il cambio utensile a 11 posizioni è posizionato alla destra del basamento, all'interno di un involucro protettivo.

La macchina è dotata di PC industriale con sistema operativo Windows 10.

## Technical Data

X axis

**Stroke** mm. 4180

Y axis

**Stroke** mm. 536

Z axis

**Stroke** mm. 310

Electrospindle

**Speed** rpm 15000

**Power** kw 4,5

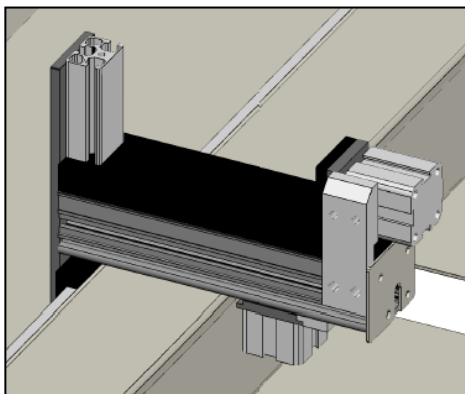
Tool Magazine 11

## Overall Dimensions

**Length** mm. 5200

**Width** mm. 2080

**Height** mm. 1800



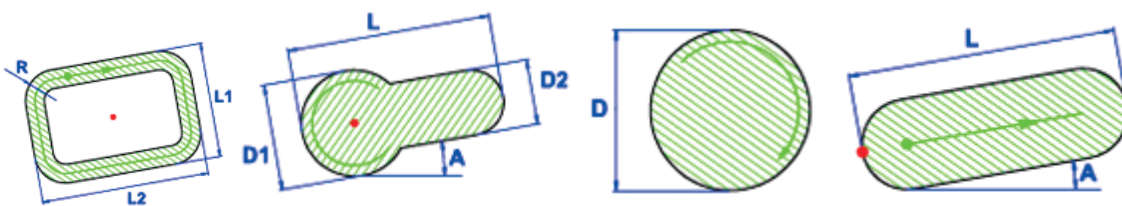
Particolare morsa con posizionamento rapido

- Velocità mandrino: da 500 a 15000 rpm
  - Assi X, Y, Z gestiti CNC.
  - Touchscreen Windows 10 con ambiente grafico e visualizzazione 3D del profilo e delle lavorazioni.
  - Movimenti degli assi X, Y, Z con motori Brushless digitali e riduttori di precisione, montati su cremagliere con gioco zero.
  - Altezza piano di lavoro: 870 mm.
  - Lubrificazione utensile con nebulizzatore Venturi.
  - Massima sicurezza nell'utilizzo grazie alle barrier di sciurezza
  - No.4 morse pneumatiche mobili.
  - Alta e bassa pressione per le morse.
  - Correzione automatic del diametro utensile nelle lavorazioni
  - Elettromandrino HSD ES330: 4.5 KW 6 Hp – 15.000 rpm 400V 500 Hz.
- Pressione: 7 bar.
- Piedi di appoggio regolabili



PC industriale con Windows 10 industriale PC, software dedicato, caricamento programmi tramite USB dall'ufficio, importazione delle macro in formato DXF.

Simulazione programmi

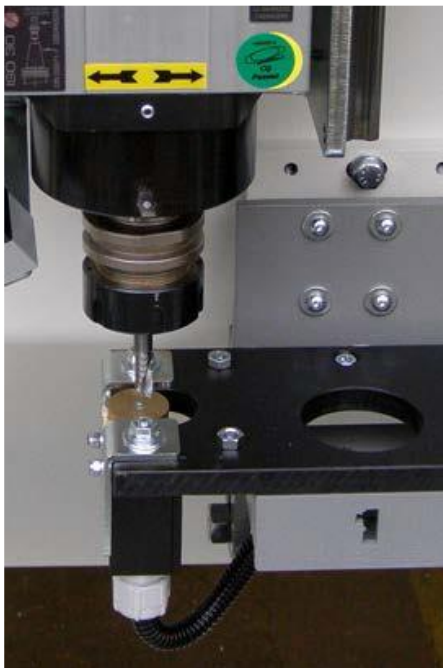


## **ACCESSORI STANDARD**

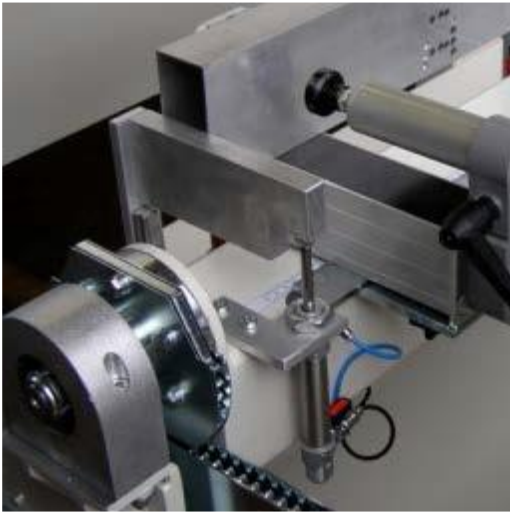
- N.1 Cono portautensile ISO 30
- Lubrificazione ad effetto Venturi
- Filtro aria
- Pistola aria
- Chiavi di servizio



**Cambio utensili automatico ad 11 posizioni**



**Misuratore automatico altezza profilo**

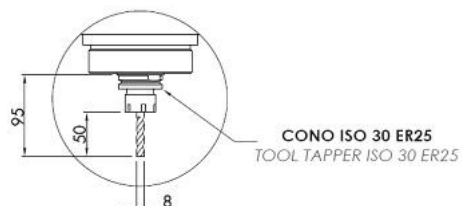


**Battute destra e sinistra pneumatiche**



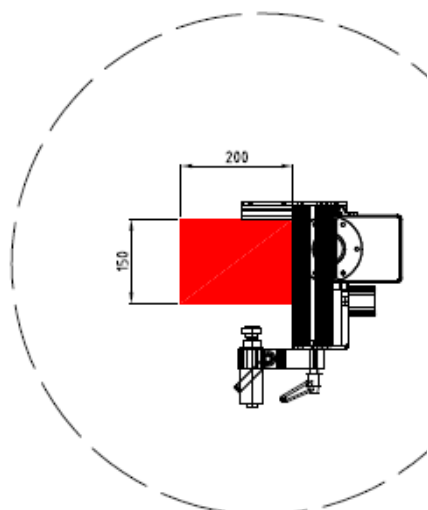
**Particolare protezione con barriere fotoelettriche di sicurezza (versione standard)**

UTENSILE UTILIZZATO  
PER LO SVILUPPO DEI DATI  
TOOL TECHNICAL DATA

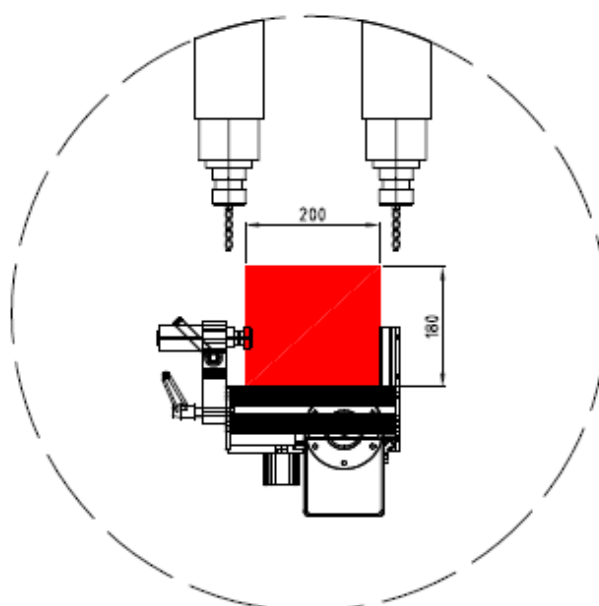


## SEZIONE MAX LAVORABILE CON PIANO DI LAVORO NELLE POSIZIONI

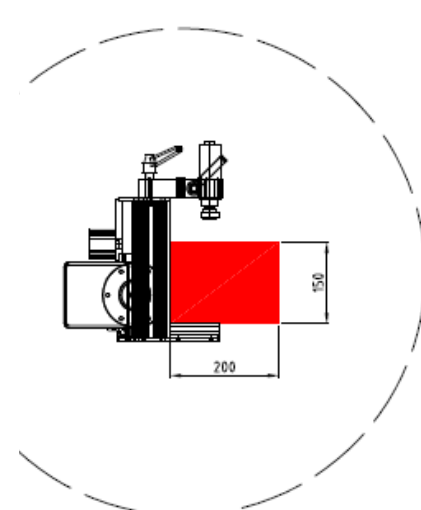
POSIZIONE  $-90^\circ$



POSIZIONE  $0^\circ$

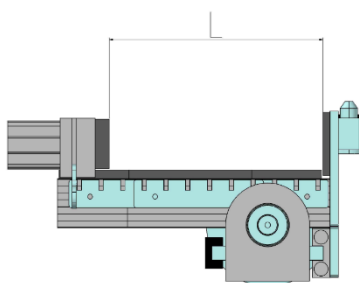


POSIZIONE  $+90^\circ$

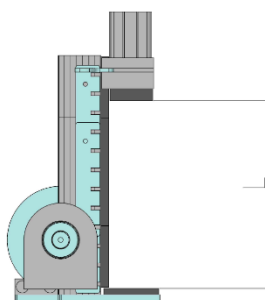


## OPZIONE MORSE PROLUNGATE

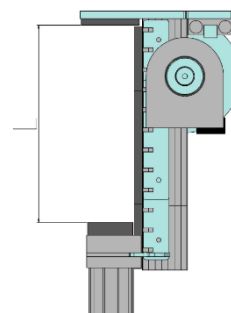
POSIZIONE  $0^\circ$



POSIZIONE  $-90^\circ$



POSIZIONE  $+90^\circ$



Dimensioni massime lavorabili con morse modificate:

| Lunghezza del pezzo in X | Larghezza L in Y a $0^\circ$ | Larghezza L in Y a $-90^\circ$ | Larghezza L in Y a $+90^\circ$ |
|--------------------------|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Minore di 3900 mm        | 300 mm                       | 260 mm                         | 260 mm                         |
| Maggiore di 3900 mm      | 300 mm                       | 260 mm                         | 150 mm                         |